

## ArcWorld® 1500/1750

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Мобильная, широкоуниверсальная роботизированная ячейка, для сварки различных типов изделий.
- Оборудование располагается на общем основании, для возможности быстрой установки или перемещения.
- Высокая производительность без увеличения лишней площади.
- Простота настройки и интеграции.
- Современный промышленный дизайн.
- Расширенные технологические возможности.

### ТИП КОМПЛЕКСА:

- Роботизированный сварочный комплекс.

### МОДЕЛИ:

ArcWorld 1500

ArcWorld 1750

### НА БАЗЕ КОНТРОЛЛЕРА:

YRC1000

ArcWorld 1500



ArcWorld 1750



- Разработан специально для производства мелких, средних и больших деталей различных типов.
- Ячейка поставляется полностью собранной на общей несущей раме.
- Источник сварочного тока и контроллер располагаются на специальных полках, которые можно вытаскивать для обслуживания.
- Для соединения всех сопутствующих устройств применяются быстроръёмные разъёмы.
- В состав системы входит один или два скоростных робота, модели AR1440, что позволяет увеличить производительность в 2 раза.
- Высокая надёжность, гарантия 24 месяца на ячейку и входящее в неё оборудование.
- Модель ячейки AW1500, более компактный вариант с двумя рабочими зонами (1200x900мм).
- Модель ячейки AW1750, предназначена для сварки крупных изделий и включает две рабочие зоны (1950x900мм).
- Оснастка крепится к столу, при помощи штифтовых юстированных направляющих.
- В каждой рабочей зоне можно применять спец. оснастку для сборки и сварки различных типов изделий. Оснастка имеет одинаковые посадочные места, что обеспечивает высокую скорость переналадки комплекса.
- В состав ячейки входит сервисная дверь для удобного обслуживания робота.
- В состав также входят автоматический поворотный стол, который обеспечивает высокую эргономику, удобство логистики. Загрузка/выгрузка с одной стороны
- Дополнительная система безопасности – световые барьеры, автоматические ширмы.

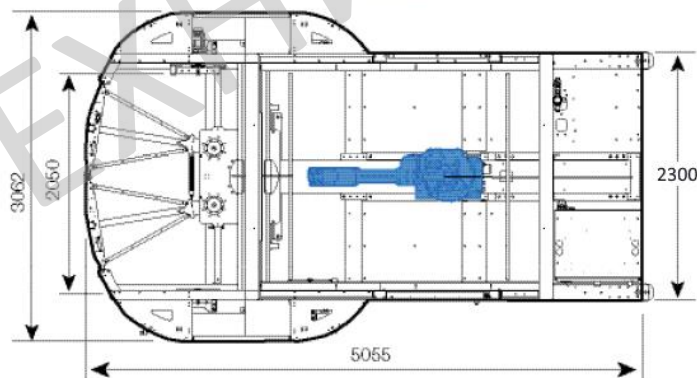
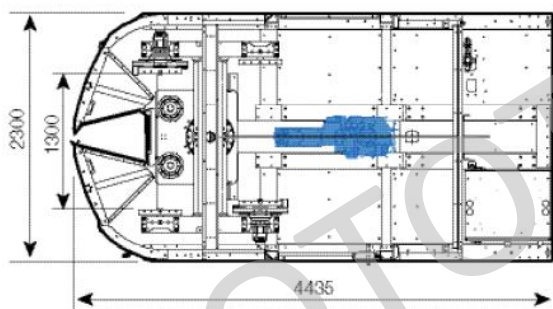
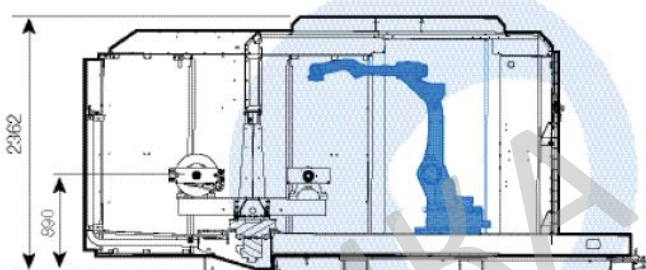
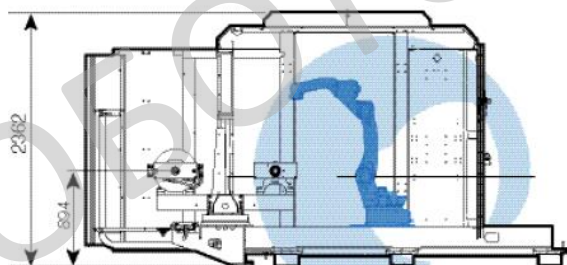
AW 1500/175



L = 1300 мм. (между фланцами)  
макс. длина рабочей зоны 1200 мм.

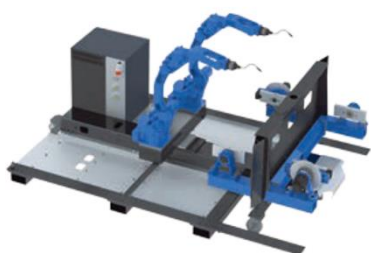


L = 2050 мм. (между фланцами)  
макс. длина рабочей зоны 1950 мм.



все основные размеры указаны в мм.

НА ВЫБОР ДОСТУПНО ОСНАЩЕНИЕ  
ВТОРЫМ РОБОТОМ



БЫСТРОСЪЕМНАЯ СИСТЕМА  
КОНЕКТОРОВ

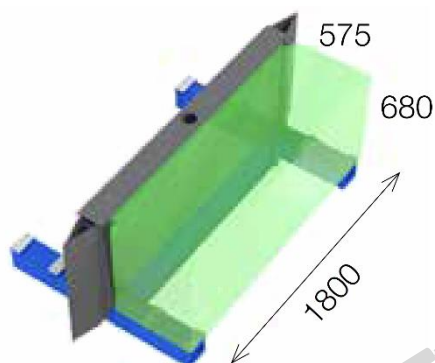
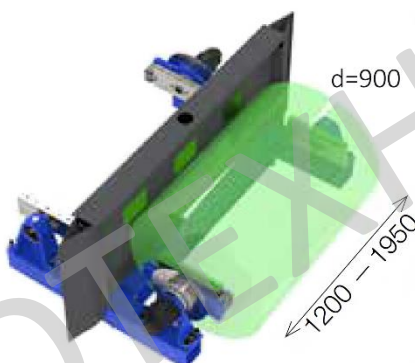
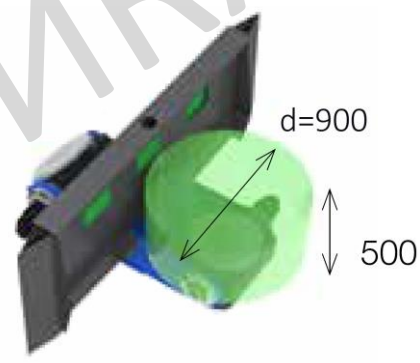


УДОБНАЯ СИСТЕМА  
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КОМПЛЕКСА



максимальные размеры рабочих зон в мм.

СТАЦИОНАРНЫЙ СТОЛ – S

СТОЛ С ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ  
ОСЬЮ ВРАЩЕНИЯ – VСТОЛ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ  
ОСЬЮ ВРАЩЕНИЯ – H

**ВАРИАНТЫ СОСТАВА И ОСНАЩЕНИЯ РОБОТИЗИРОВАННОГО СВАРОЧНОГО КОМПЛЕКСА, СТОИМОСТЬ:**

Наименование серии:	Количество роботов:	Тип рабочего стола, размер рабочей зоны:	Стоимость, евро:
AW1500S	AR1440 x 1 шт.	Стационарный стол – S, (1200x900мм.)	118600
	AR1440 x 2 шт.		170800
AW1500V	AR1440 x 1 шт.	Поворотный стол, горизонтальная ось вращения – V, (1200x900мм.)	142440
	AR1440 x 2 шт.		194640
AW1500H	AR1440 x 1 шт.	Поворотный стол, вертикальная ось вращения – H, (1200x900мм.)	141100
	AR1440 x 2 шт.		193300
AW1750S	AR1440 x 1 шт.	Стационарный стол – S, (1950x900мм.)	123750
	AR1440 x 2 шт.		179200
AW1750V	AR1440 x 1 шт.	Поворотный стол, горизонтальная ось вращения – V, (1950x900мм.)	147590
	AR1440 x 2 шт.		203040
AW1750H	AR1440 x 1 шт.	Поворотный стол, вертикальная ось вращения – H, (1950x900мм.)	146250
	AR1440 x 2 шт.		201700

\* Все цены указаны в евро с учётом НДС 20% на складе в г. Москва. В стоимость входит установка, подключение комплекса и обучение работе. Срок поставки 70-90 рабочих дней. Условия оплаты 30% - авансовый платёж, 60% - после согласования и подтверждения заказа, 10% - после проведения ПНР. Доставка оборудования, проживание, проезд специалистов в стоимость не включены и согласовываются отдельно. Стоимость опций Вы можете уточнить по запросу.

ООО «РОБОТОТЕХНИКА»

125284, г. Москва, 1-й Хорошевский проезд, 16-2-43

e-mail: [commerce@robteh.ru](mailto:commerce@robteh.ru) web: <https://industrial-robots.ru/>

тел.: +7 496 7290014 | +7 926 4174414

**YASKAWA**

## СПЕЦИФИКАЦИЯ ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ

<b>Робот</b> AR1440: 12 кг. грузоподъёмность, радиус рабочей зоны 1440 мм.	<b>Сварочное оборудование</b> (Fronius TPS500i-W) Сварочная горелка 400А с водяным охл., подающий механизм (4 ролика), охлаждающая станция (замкнутого контура), шланг пакте, комплект соединителей кабелей. Автоматизированная станция очистки сварочной горелки. Датчик поиска сварочных соединений (torch sensor)	<b>Система фиксации оснастки</b> (AW1500S/AW1750S) Стационарная плоская столешница с базовыми отверстиями, штифты.
<b>YRC1000 Контроллер</b> Пульт программирования, цветной большой сенсорный экран, слоты USB и SD. Стандартные функции: - визуализация движения робота по координатам; - 100% синхронизация всего оборудования; - возможность зеркального копирования программ; - настройка чувствительности осей робота; - Различные программы колебаний робота; - Ethernet порт, дискретные входы (40) / выходы (40)	<b>Дополнительное оборудование</b> - общее несущее основание; - выдвижной стеллаж для контроллера и сварочного источника; - держатель катушки сварочной проволоки; - сервисная дверь;	<b>Система фиксации оснастки</b> (AW1500VH/AW1750VH) Кронштейн с базовыми, отверстиями, штифты. Опорная ответная часть.
	<b>Система управления</b> - кнопочный пульт запуска/остановки комплекса; - кнопки экстренного останова; - переключатель авто/ручной; - датчики контроля давления защитного газа и сжатого воздуха; - станция для контроля и замены расходных материалов;	<b>Вращатели-позиционеры</b> (AW1500VH/AW1750VH) - центральный вращатель (поворотный стол) г/п 1900кг.; - грузоподъёмность 500 кг.; - допустимый центр смещения масс 300 мм.; - макс. радиус вращения 450 мм.; - макс. скорость вращения 17 об./мин.
		<b>Система защиты</b> - защитное ограждение; - защитные шторы; - автоматические защитные экраны; - кнопки экстренной остановки; - световые барьеры; - световая/звуковая сигнализация; - система отвода отработанных газов;

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ОПЦИИ:

- система машинного зрения (датчик Arc Sensor);
- система машинного зрения (лазерный сканер Scan Laser);
- технологическая оснастка для сборки / сварки изделий роботом;
- широкий выбор технологий сварки (MIG/MAG/TIG/Laser/Plasma);
- станция проверки контрольной точки TCP;