

ArcWorld® 1000

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Компактная роботизированная ячейка, для сварки различных типов изделий.
- Оборудование располагается на общем основании для возможности быстрой установки или перемещения.
- Высокая производительность без увеличения лишней площади.
- Простота настройки и интеграции.
- Загрузка/выгрузка, с одной стороны.
- Две рабочие зоны.

ТИП КОМПЛЕКСА:

- Роботизированный сварочный комплекс.

МОДЕЛИ:

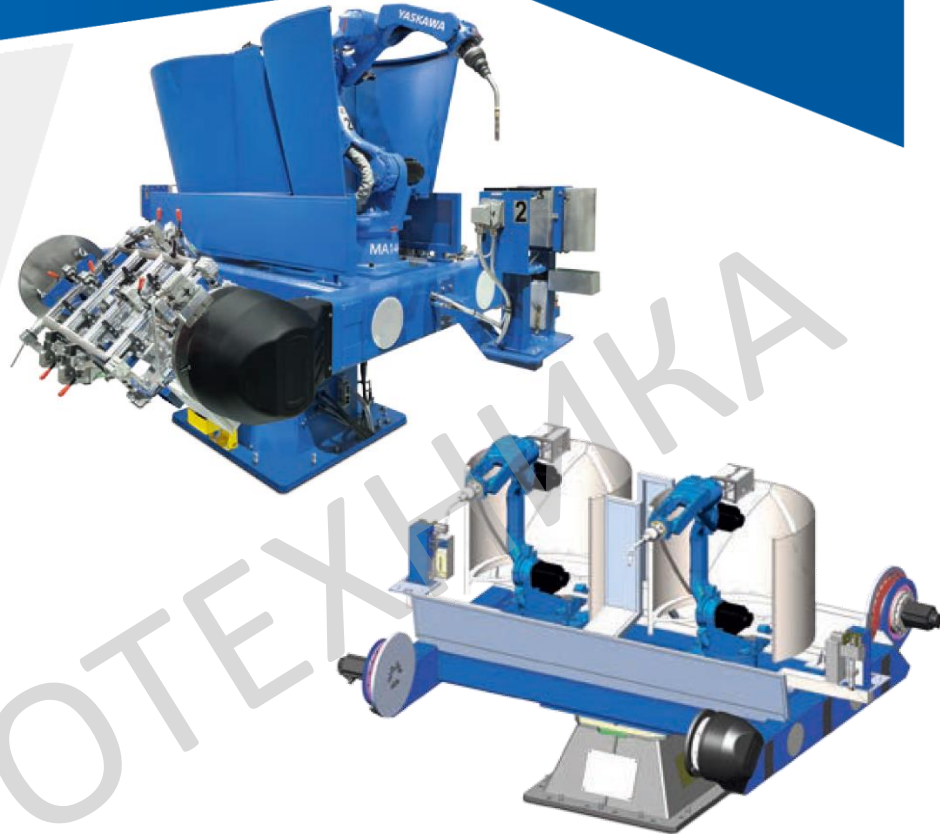
ArcWorld 1000H (*127500 евро)
ArcWorld 1050H (*189800 евро)

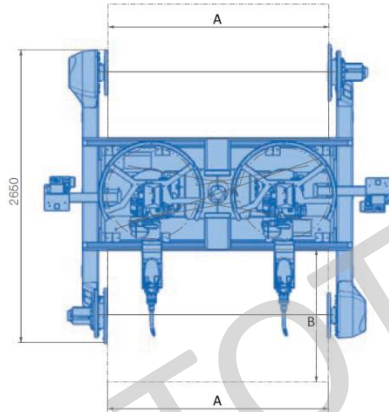
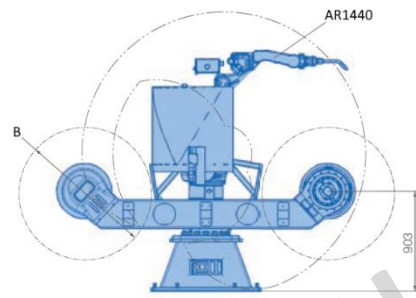
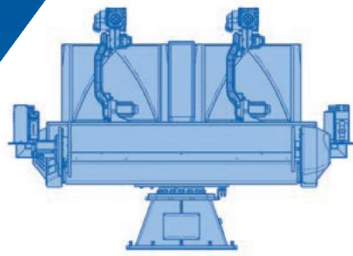
НА БАЗЕ КОНТРОЛЛЕРА:

YRC1000

- Разработан специально для производства мелких, средних и крупных деталей различных типов.
- Ячейка поставляется полностью собранной на общей несущей раме.
- Источник сварочного тока и контроллер располагаются на общем стеллаже, удобное обслуживание.
- Для соединения всех сопутствующих устройств применяются быстросъемные разъемы.
- В состав системы входят один или два скоростных робота, модели AR1440, что расширяет возможности по производительности в 2 раза, а также увеличивает общую рабочую зону.
- Высокая надёжность, гарантия 24 месяца на ячейку и входящее в неё оборудование.

- Модель ячейки AW1000H, включает две рабочие зоны, оборудованные вращателем-позиционером с нагрузкой до 500кг.
- Модель ячейки AW1050H, включает две рабочие зоны, оборудованные вращателем-позиционером с нагрузкой до 1000кг.
- Оснастка крепится к вращателю, через ответную, опорную часть.
- В каждой рабочей зоне можно применять спец. оснастку для сборки и сварки различных типов изделий. Оснастка имеет одинаковые посадочные места, что обеспечивает высокую скорость переналадки комплекса.
- В состав ячейки входит сервисная дверь для удобного обслуживания робота.
- В состав также входят автоматические ширмы для защиты оператора от сварочных излучений.





все основные размеры указаны в мм.

Технические характеристики	AW1000H	AW1050H
Макс. грузоподъемность вращателя (кг.)	500	1000
Размер рабочей зоны, А (мм.)	1400 – 2800	1400 – 4000
Размер рабочей зоны диаметр вращения, В (мм.)	1200 – 1600	1200 – 1600

СПЕЦИФИКАЦИЯ ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ

Робот

AR1440 (x 1шт.) – AW1000H;
AR1440 (x 2шт.) – AW1050H;
- 12 кг. грузоподъемность;
- радиус рабочей зоны 1440 мм.;

YRC1000 Контроллер

- пульт программирования;
- цветной большой сенсорный экран;
- слоты USB и SD;

Стандартные функции:

- визуализация движения робота по координатам;
- 100% синхронизация всего оборудования;
- возможность зеркального копирования программ;
- настройка чувствительности осей робота;
- Различные программы колебаний робота;
- Ethernet порт, дискретные входы (40) / выходы (40);

Сварочное оборудование Fronius TPS500i-W

- источник тока – 500А, ПВ100%;
- сварочная горелка 500А с водяным охл.;
- охлаждающая станция (замкнутого контура);
- подающий механизм (4 ролика);
- шланг пакте, комплект соед. кабелей;
- автоматизированная станция очистки сварочной горелки;
- датчик поиска сварочных соединений (torch sensor);

Дополнительное оборудование

- общее несущее основание;
- стеллаж для контроллера и сварочного источника;
- держатель катушки сварочной проволоки;
- сервисная дверь;

Система управления

- кнопочный пульт запуска/остановки комплекса;
- кнопки экстренного останова;
- переключатель авто/ручной;
- датчики контроля давления защитного газа и сжатого воздуха;

Макс. параметры по рабочим зонам

- AW1000H (2800x1600 мм.);
- AW1050H (4000x1600 мм.);

Система фиксации оснастки

(AW1000H/AW1050H)

- между вращателем и ответной опорной частью;
- кронштейн с базовыми, отверстиями, штифты;

Центральный вращатель (AW1000H/AW1050H)

- грузоподъемность 5150 кг.;
- центр смещения масс 550 мм.;
- макс. скорость переворота 7 об./мин.;

Вращатели-позиционеры в рабочих зонах (AW1000H/AW1050H)

- грузоподъемность 500/1000кг.;
- центр смещения масс 250/260мм.;
- макс. скорость вращения 17/15об./мин.;

Система защиты

- защитное ограждение;
- защитные шторы;
- защитные экраны;
- кнопки экстренной остановки;
- световые барьеры;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОПЦИИ:

- система машинного зрения (датчик Arc Sensor);
- система машинного зрения (лазерный сканер Scan Laser);
- световая/сигнальная колонна;
- технологическая оснастка для сборки изделий для сварки роботом;
- широкий выбор технологий сварки (MIG/MAG/TIG/Laser/Plasma);
- система отвода отработанных газов;
- станция проверки контрольной точки TCP;
- станция для контроля и замены расходных материалов;