

ArcWorld® 2500

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Роботизированный сварочный комплекс, для сварки крупно габаритных и тяжёлых типов изделий.
- Общее несущее основание, исключает вибрационные нагрузки, а также обеспечивает однозначное расположение оборудования.
- Высокая производительность.
- Простота настройки и интеграции.

ТИП КОМПЛЕКСА:

- Роботизированный сварочный комплекс.

МОДЕЛИ:

ArcWorld 2500 (*196600 евро)
ArcWorld 2550 (*227500 евро)
ArcWorld 2560 (*275850 евро)

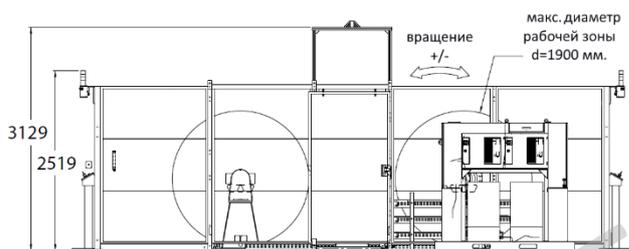
НА БАЗЕ КОНТРОЛЛЕРА:

YRC1000

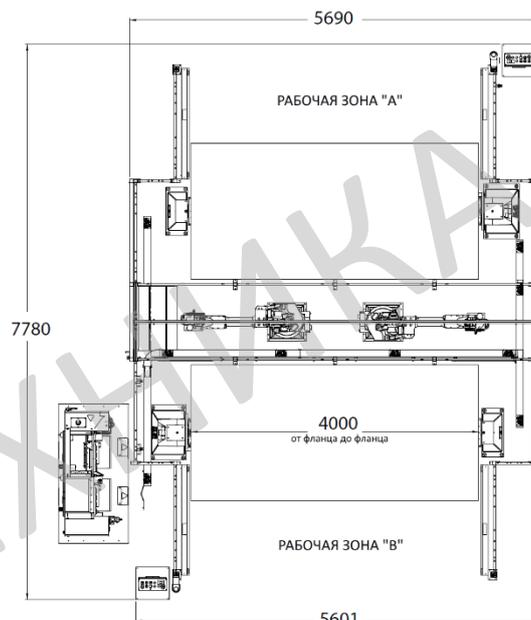


- Разработан специально для производства крупных и тяжёлых деталей, различных типов.
- Комплекс поставляется в разобранном виде (услуги по сборке входят в стоимость).
- Источник сварочного тока и контроллер располагаются на едином поддоне, который можно легко перемещать, а также обеспечивается удобное обслуживание.
- Для соединения всех сопутствующих устройств применяются быстросъёмные разъёмы.
- В состав системы входит два скоростных робота, модели AR2010, что обеспечивает увеличение производительности до 2-х раз, а также увеличивает общую рабочую зону.
- Высокая надёжность, гарантия 24 месяца на ячейку и входящее в неё оборудование.
- Модели AW2500/AW2550/AW2560, включают две рабочие зоны, каждая зона оборудована вращателем-позиционером. Отличие в грузоподъёмности вращателей.
- Максимальная грузоподъёмность вращателя до 6000 кг.
- Специализированная оснастка крепится к вращателю через ответную, опорную часть.
- В каждой рабочей зоне можно применять спец. оснастку для сборки и сварки различных типов изделий. Оснастка имеет одинаковые посадочные места, что обеспечивает высокую скорость переналадки комплекса.
- В состав комплекса входит сервисная дверь для удобного обслуживания роботов.
- В состав также входят автоматические ширмы для защиты оператора от сварочных излучений.

макс. размер каждой рабочей зоны 4000x2000 мм.



Все размеры указаны в мм.



СПЕЦИФИКАЦИЯ ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ

Робот

- AR2010: 12 кг. грузоподъемность, радиус рабочей зоны 2010 мм.;

YRC1000 Контроллер

- пульт программирования, цветной большой сенсорный экран, слоты USB и SD;

стандартные функции:

- визуализация движения робота по координатам;
- 100% синхронизация всего оборудования;
- возможность зеркального копирования программ;
- настройка чувствительности осей робота;
- различные программы колебаний робота;
- Ethernet порт, дискретные входы (40) / выходы (40);

Сварочное оборудование

(Fronius TPS500i-W)

Источник тока – 500А, ПВ100%.

Сварочная горелка 500А с водяным охл., подающий механизм (4 ролика), охлаждающая станция (замкнутого контура), шланг пакте, комплект соединителей. Автоматизированная станция очистки сварочной горелки. Датчик поиска сварочных соединений (torch sensor)

Дополнительное оборудование

- общее несущее основание;
- поддон для контроллера и сварочного источника;
- держатель катушки сварочной проволоки;
- сервисная дверь;

Система управления

- кнопочный пульт запуска/остановки комплекса;
- кнопки экстренной остановки;
- переключатель авто/ручной;
- датчики контроля давления защитного газа и сжатого воздуха;

Загрузка/выгрузка деталей

- осуществляется с двух сторон комплекса, сверху или сбоку, вручную и при помощи цехового крана, тельфера;

Система фиксации оснастки

(AW2500/AW2550/AW2560)

- между вращателем и ответной, опорной частью;
- кронштейн с базовыми, отверстиями, штифты;

Вращатели-позиционеры

Серия	Г/П, кг.	Скорость, об/мин.	Макс. D вращения
AW2500	1000	12	1700
AW2550	3000	10	1900
AW2560	6000	7	2000

Система защиты

- защитное ограждение;
- защитные шторы;
- автоматические защитные экраны;
- кнопки экстренной остановки;
- световые барьеры;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОПЦИИ:

- система машинного зрения (датчик Arc Sensor);
- система машинного зрения (лазерный сканер Scan Laser);
- световая/сигнальная колона;
- технологическая оснастка для сборки изделий для сварки роботом;
- широкий выбор технологий сварки (MIG/MAG/TIG/Laser/Plasma);
- система отвода отработанных газов;
- станция проверки контрольной точки TCP;
- станция для контроля и замены расходных материалов;

ООО «РОБОТОТЕХНИКА»

125284, г. Москва, 1-й Хорошевский проезд 16-2-43

e-mail: commerce@robteh.ru web: <https://industrial-robots.ru/>

тел.: +7 496 7290014 | +7 926 4174414

YASKAWA