

## ArcWorld® 3000/3500

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Роботизированный сварочный комплекс, для сварки средних и крупно габаритных типов изделий.
- Общее несущее основание, исключает вибрационные нагрузки, а также обеспечивает однозначное расположение оборудования.
- Высокая производительность.
- Простота настройки и интеграции.
- Загрузка/выгрузка с одной стороны комплекса.
- Возможность применения до 3-х роботов, в одной системе.

### ТИП КОМПЛЕКСА:

- Роботизированный сварочный комплекс.

### МОДЕЛИ:

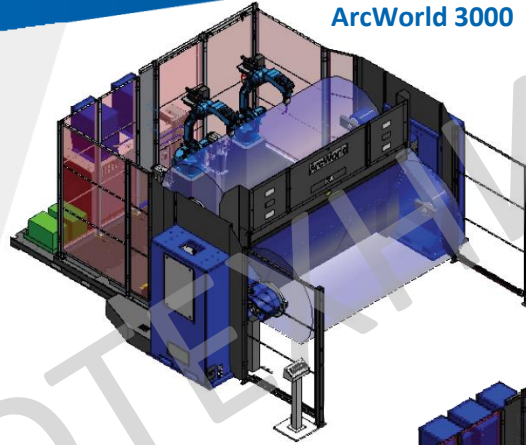
ArcWorld 3000

ArcWorld 3500

### НА БАЗЕ КОНТРОЛЛЕРА:

YRC1000

ArcWorld 3000

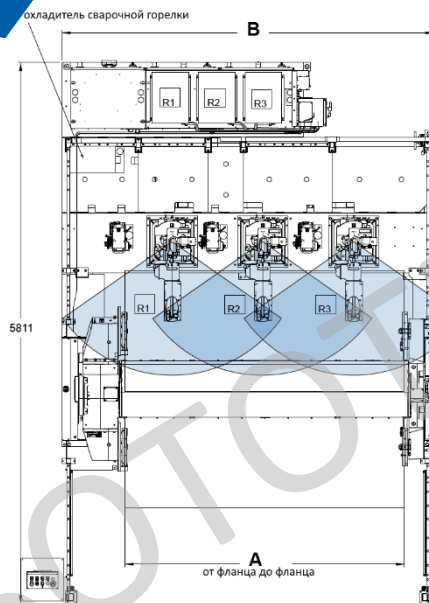


ArcWorld 3500



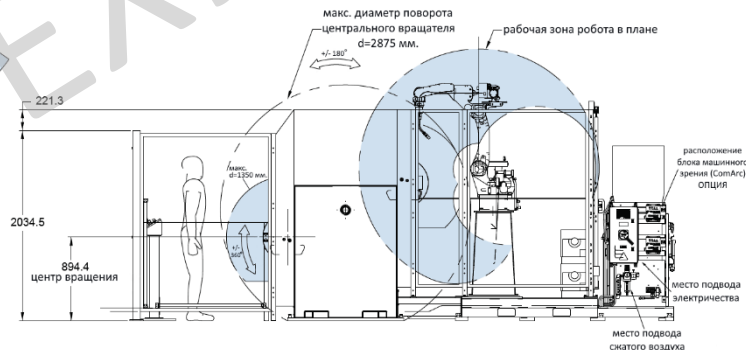
- Разработан специально для производства средних и деталей, различных типов.
- Комплекс поставляется в разобранном виде (услуги по сборке входят в стоимость).
- Источник сварочного тока и контроллер располагаются на едином поддоне, который можно легко перемещать, а также обеспечивается удобное обслуживание.
- Для соединения всех сопутствующих устройств применяются быстроразъемные разъемы.
- В состав системы входит два или три скоростных робота, модели AR1440, что обеспечивает значительное увеличение производительности, а также увеличивает общую рабочую зону.
- Высокая надёжность, гарантия 24 месяца на ячейку и входящее в неё оборудование.
- Модели AW3000/AW3500, включают две рабочие зоны, каждая зона оборудована вращателем-позиционером. Центральный вращатель служит для переворота, смены рабочих зон.
- Максимальная грузоподъёмность каждого вращателя до 1550 кг.
- Специализированная оснастка крепится к вращателю через ответную, опорную часть.
- В каждой рабочей зоне можно применять спец. оснастку для сборки и сварки различных типов изделий. Оснастка имеет одинаковые посадочные места, что обеспечивает высокую скорость переналадки комплекса.
- В состав комплекса входит сервисная дверь для удобного обслуживания роботов.
- В состав также входят ширмы для защиты оператора от сварочных излучений.

\* Все цены указаны в евро с учётом НДС 20% на складе в г. Москва. В стоимость входит установка, подключение комплекса и обучение работе. Срок поставки 60-70 рабочих дней. Условия оплаты 30% - авансовый платёж, 60% - после согласования и подтверждения заказа, 10% - после проведения ПНР. Доставка оборудования, проживание, проезд специалистов в стоимость не включены и согласовываются отдельно. Стоимость опций Вы можете уточнить по запросу.



все размеры указаны в мм.

ТИП	А (мм.)	В (мм.)
AW3000	2000	3000
AW3500	4000	5000



## СПЕЦИФИКАЦИЯ ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ

### Робот

AR1440 (x 2шт.) – AW3000;  
AR1440 (x 3шт.) – AW3500;  
- 12 кг. грузоподъемность;  
- радиус рабочей зоны 1440 мм.;

### YRC1000 Контроллер

- пульт программирования;  
- цветной большой сенсорный экран;  
- слоты USB и SD;

### Стандартные функции:

- визуализация движения робота по координатам;  
- 100% синхронизация всего оборудования;  
- возможность зеркального копирования программ;  
- настройка чувствительности осей робота;  
- Различные программы колебаний робота;  
- Ethernet порт, дискретные входа (40) / выхода (40);

### Сварочное оборудование

#### Fronius TPS500i-W

- источник тока – 500А, ПВ100%;  
- сварочная горелка 500А с водяным охл.;  
- охлаждающая станция (замкнутого контура);  
- подающий механизм (4 ролика);  
- шланг пакте, комплект соед. кабелей;  
- автоматизированная станция очистки сварочной горелки;  
- датчик поиска сварочных соединений (torch sensor);

### Дополнительное оборудование

- общее несущее основание;  
- стеллаж для контроллера и сварочного источника;  
- держатель катушки сварочной проволоки;  
- сервисная дверь;

### Система управления

- кнопочный пульт запуска/остановки комплекса;  
- кнопки экстренного останова;  
- переключатель авто/ручной;  
- датчики контроля давления защитного газа и сжатого воздуха;

### Параметры по рабочим зонам

- AW3000 (2000x1150 мм.);  
- AW3500 (4000x1350 мм.);

### Система фиксации оснастки (AW3000/AW3500)

- между вращателем и ответной опорной частью;  
- кронштейн с базовыми, отверстиями, штифты;

### Центральный вращатель (AW3000/AW3500)

- грузоподъемность 4050 кг.;  
- центр смещения масс 550 мм.;  
- макс. скорость переворота 5 об./мин.;

### Вращатели-позиционеры в рабочих зонах (AW3000/AW3500)

- грузоподъемность 1550 кг.;  
- центр смещения масс 260 мм.;  
- макс. скорость вращения 13 об./мин.;

### Система защиты

- защитное ограждение;  
- защитные шторы;  
- защитные экраны;  
- кнопки экстренной остановки;  
- световые барьеры;

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ОПЦИИ:

- система машинного зрения (датчик Arc Sensor);
- система машинного зрения (лазерный сканер Scan Laser);
- световая/сигнальная колонна;
- технологическая оснастка для сборки изделий для сварки роботом;
- широкий выбор технологий сварки (MIG/MAG/TIG/Laser/Plasma);
- система отвода отработанных газов;
- станция проверки контрольной точки TCP;
- станция для контроля и замены расходных материалов;