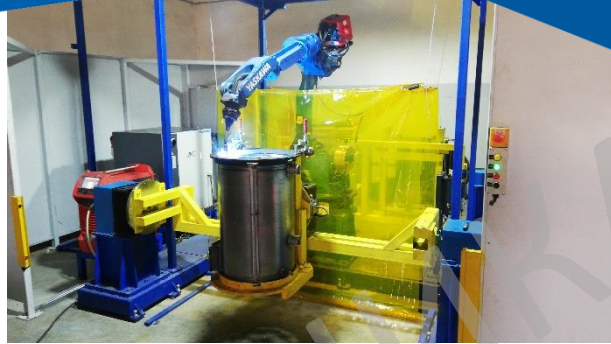


ArcWorld® 2000

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Роботизированный сварочный комплекс, для сварки средних и крупно габаритных типов изделий.
- Общее несущее основание, исключает вибрационные нагрузки, а также обеспечивает однозначное расположение оборудования.
- Высокая производительность.
- Простота настройки и интеграции.



ТИП КОМПЛЕКСА:

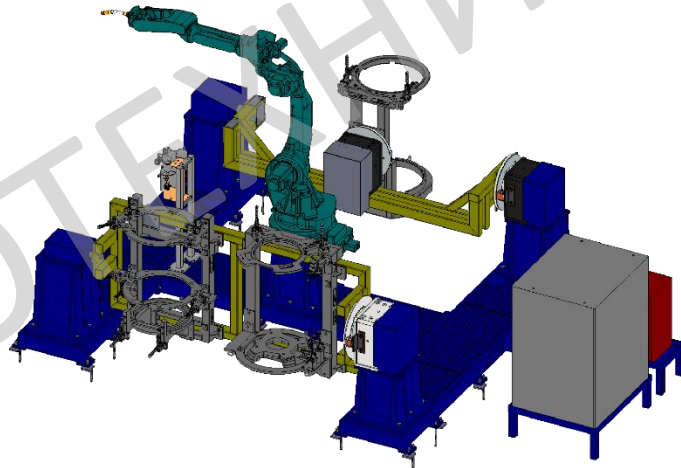
- Роботизированный сварочный комплекс.

МОДЕЛИ:

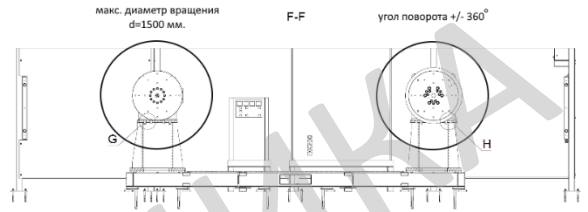
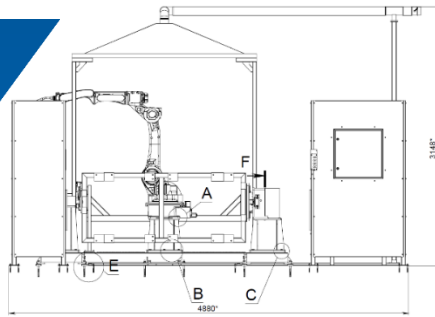
ArcWorld 2000 (*124500 евро)
 ArcWorld 2050 (*139800 евро)
 ArcWorld 2060 (*165450 евро)

НА БАЗЕ КОНТРОЛЛЕРА:

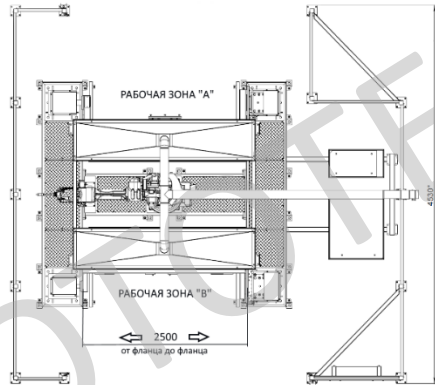
YRC1000



- Разработан специально для производства средних и крупных деталей, различных типов.
- Комплекс поставляется в разобранном виде (услуги по сборке входят в стоимость).
- Источник сварочного тока и контроллер располагаются на едином поддоне, который можно легко перемещать, а также обеспечивается удобное обслуживание.
- Для соединения всех сопутствующих устройств применяются быстростъёмные разъёмы.
- В состав системы входит один скоростной робот, модели AR2010, что обеспечивает увеличение рабочей зоны.
- Высокая надёжность, гарантия 24 месяца на ячейку и входящее в неё оборудование.
- Модели AW2000/AW2050/AW2060, включают две рабочие зоны, каждая зона оборудована вращателем-позиционером. Отличие в грузоподъёмности вращателей.
- Максимальная грузоподъёмность вращателя до 3000 кг.
- Специализированная оснастка крепится к вращателю через ответную, опорную часть.
- В каждой рабочей зоне можно применять спец. оснастку для сборки и сварки различных типов изделий. Оснастка имеет одинаковые посадочные места, что обеспечивает высокую скорость переналадки комплекса.
- В состав входят ширмы для защиты оператора от сварочных излучений.



все размеры указаны в мм.



**макс. размер каждой рабочей зоны
2500x1500 мм.**

СПЕЦИФИКАЦИЯ ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ КОМПЛЕКСА ОБОРУДОВАНИЯ

Робот

- AR2010: 12 кг. грузоподъемность, радиус рабочей зоны 2010 мм.;

YRC1000 Контроллер

- пульт программирования, цветной большой сенсорный экран, слоты USB и SD;

стандартные функции:

- визуализация движения робота по координатам;
- 100% синхронизация всего оборудования;
- возможность зеркального копирования программ;
- настройка чувствительности осей робота;
- различные программы колебаний робота;
- Ethernet порт, дискретные входы (40) / выходы (40);

Сварочное оборудование

(Fronius TPS500i-W)
Источник тока – 500А, ПВ100%.
Сварочная горелка 500А с водяным охл., подающий механизм (4 ролика), охлаждающая станция (замкнутого контура), шланг пакте, комплект соед. кабелей. Автоматизированная станция очистки сварочной горелки. Датчик поиска сварочных соединений (torch sensor)

Дополнительное оборудование

- общее несущее основание;
- поддон для контроллера и сварочного источника;
- держатель катушки сварочной проволоки;
- сервисная дверь;

Система управления

- кнопочный пульт запуска/остановки комплекса;
- кнопки экстренного останова;
- переключатель авто/ручной;
- датчики контроля давления защитного газа и сжатого воздуха;

Загрузка/выгрузка деталей

- осуществляется с двух сторон комплекса, сверху или сбоку, вручную и при помощи цехового крана, тельфера;

Система фиксации оснастки

(AW2000/AW2050/AW2060)
- между вращателем и ответной, опорной частью;
- кронштейн с базовыми, отверстиями, штифты;

Вращатели-позиционеры

Серия	Г/П, кг.	Скорость, об/мин.	Макс. D вращения
AW2000	750	15	1000
AW2050	1500	10	1250
AW2060	3000	8	1500

Система защиты

- защитное ограждение;
- защитные шторы;
- автоматические защитные экраны;
- кнопки экстренной остановки;
- световые барьеры;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОПЦИИ:

- система машинного зрения (датчик Arc Sensor);
- система машинного зрения (лазерный сканер Scan Laser);
- световая/сигнальная колонна;
- технологическая оснастка для сборки изделий для сварки роботом;
- дополнительный вращатель-позиционер (2-х осевой вращатель);
- широкий выбор технологий сварки (MIG/MAG/TIG/Laser/Plasma);
- система отвода отработанных газов;
- станция проверки контрольной точки TCP;
- станция для контроля и замены расходных материалов;
- оснащение вторым сварочным роботом;